

# 招标公告

## 1. 项目情况

1.1 项目编号：HGJY-G2023094

1.2 项目名称：炼钢厂 1#连铸机激光刻印机器人改造项目

1.3 合同类型：固定总价合同

1.4 项目内容：

1.4.1 拟采用一台激光刻印机器人，安装在辊道末端，对 1#机的四流圆坯的铸坯信息进行实时采集（包括炉号、钢种、长度、流号等信息）后进行在线刻印，实现一台机器人刻印四根铸坯的功能。如流号信息因现场实际原因无法正常提供，本系统需解决流号信息标记的问题。

1.4.2 投标人负责本项目的设计、成套设备供货、安装指导、设备调试及考核验收。投标人对本次项目的正确性、完整性和先进性总负责。

1.4.3 本项目具体内容详见技术规格书。

1.5 地点：衡阳华菱连轧管有限公司炼钢厂

1.6 工期：自接到甲方中标通知书之日起，180 个日历天内完成项目及验收，详见技术规格书项目实施进度表。

## 2. 投标人资格要求

2.1、投标人具有独立法人资格并依法取得营业执照，营业执照处于有效期内。注册资本 500 万元以上（含 500 万元）。

2.2、承诺履行中华人民共和国招标投标法的有关规定；遵守国家法律、行政法规，具有良好的信誉和诚实的职业道德。

2.3、投标单位应具有近五年激光刻印机器人或工业机器人应用的相关业绩，提交 2019 年至 2023 年同类型项目业绩经验（须提供合同复印件）。

2.4、能力要求：具有合同履行的技术、财务、服务能力，项目负责人或技术负责人具有中级及以上工程师职称且提供本公司相关资质证明及社保证明。

2.5、财务要求及资信要求：财务状况良好，没有处于被责令停业或破产状态，且资产未被重组、接管或冻结。

2.6、信誉要求：具有良好的商业信誉，未被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统中列入严重违法失信企业名单。

2.7、本工程参与投标的项目负责人或技术负责人必须亲自对本工程进行全过程管理，未经招标人许可，不得更换易人，否则作违约处理。

2.8、本工程不接受联合体投标。

2.9、本项目不接受法律禁止或列入湖南华菱钢铁集团有限责任公司及其分（子）公司供应商黑名单或衡阳华菱钢管有限公司、衡阳华菱钢管有限公司、湖南衡阳钢管（集团）有限公司供



应商资格暂停、取消、淘汰期间的单位或个人投标。

### 3. 招标文件获取

3.1 请各投标人自行在衡阳华菱钢管有限公司网站 (<http://www.hysteeltube.com/zbgg>) 下载招标文件、报价清单、技术附件等。

3.2 请投标单位自行下载或查阅招标文件及相关资料等，恕不另行通知，如有遗漏，招标人概不负责。

3.3 招标文件售价 100 元人民币，网站扫码支付。

### 4. 投标保证金

4.1 投标保证金金额：10000 元人民币。

4.2 投标保证金缴纳截止时间为投标截止时间。

4.3 投标保证金缴纳方式：电汇、转账或投标单位在衡钢的应收款。

开户行：工行衡阳银雁支行

开户名：衡阳华菱连轧管有限公司

帐号：1905022319020105051

4.4 投标人未按要求缴纳投标保证金，由评委会初审后作无效投标文件处理，其可能造成的损失由投标人自行承担。

### 5. 投标和开标

5.1 投标文件递交截止时间及开标时间：2023 年 7 月 6 日下午 14:30(北京时间)

5.2 投标文件递交及开标地点：衡阳华菱钢管有限公司西办公楼三楼开标二室（采购部三楼）

5.3 逾期送达的或者未送达指定地点或未按要求密封和加写标记的投标文件，招标人不予受理。

5.4 邮寄投标文件须在投标截止时间前邮寄到衡阳华菱钢管有限公司西办公楼三楼开标二室（采购部三楼），应于开标时间前至少 1 天快递到投标地点。如未能及时送达，应及时将加密

电子投标文件发送至招标方指定接收投标文件的邮箱（HYST-ZB2@hysteeltube.com）逾期收到或不

符合规定的投标文件恕不接受。

### 6. 评标办法

本项目采用经评审的最低价中标法。

### 7. 公告媒介

本次招标公告在衡阳华菱钢管有限公司网站 (<http://www.hysteeltube.com/zbgg>) 上发布。

### 8. 监督

9. 本次招投标监督部门为湖南衡阳钢管（集团）有限公司纪委，电话：0734-8872189

### 10. 其它

投标人须保证其提供的资格审查申请资料及投标资料的真实性，招标人有权在招标的任何阶段进行调查和核实，一旦发现虚假，将严肃查处。

### 11. 联系方式：



项目联系人： 陈先生 手机： 13875766861  
设备工程部联系人： 胡先生 手机： 15173451165  
招标联系人： 洪先生 手机： 15616678886  
电话： (0734) 8872579  
详细地址： 衡阳华菱钢管有限公司持续改进部

